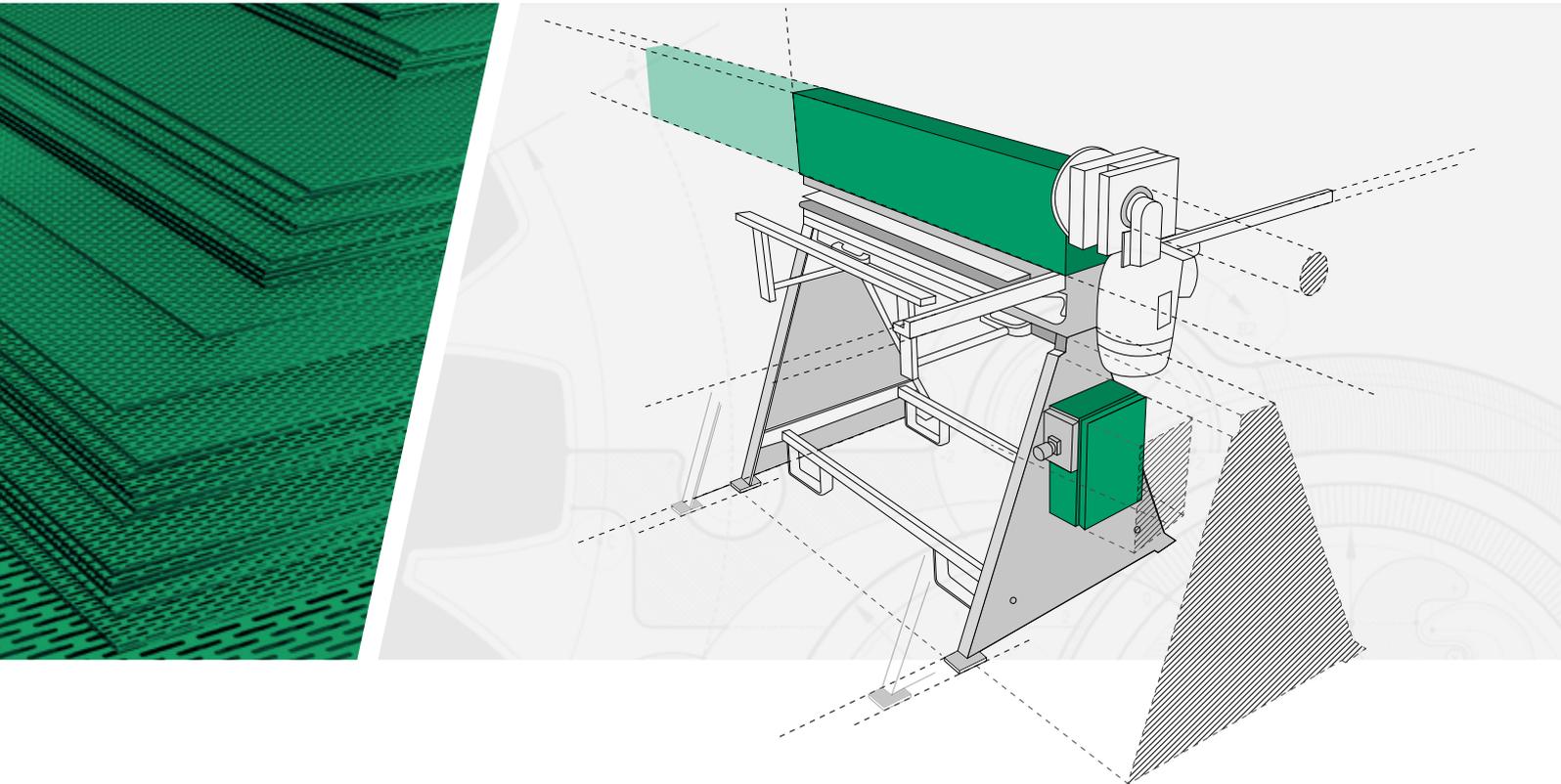


Hundt



Katalog
Isoliermaschinen

INHALT

Hundt Service	3
Hundt Reihenlochstanzen	4
Hundt Kappen-Ausklinkmaschinen	8
Hundt Ecken-Ausklinkmaschinen	9
Hundt Rundbiegemaschinen	10
Hundt Schneidevorrichtungen für Pass-Stücke	12
Hundt Sickenmaschinen	15
Hundt Walzenübersicht	23
Hundt Bördelmaschinen	26
Hundt Tafelscheren	27
Hundt Abrollvorrichtungen	28
Schwenkbiegemaschinen	30
Hundt Mietmaschinen	33
Über uns	35

Wir sind ihr zuverlässiger Partner

Wir verkaufen nicht nur Maschinen und Werkzeuge für die Blechbearbeitung – wir bieten Ihnen mit unserem umfangreichen Service auch das passende Rundum-sorglos-Paket für Ihr Produkt. Egal ob es um Zubehör und Ersatzteile oder Wartung und Reparaturen geht, auf uns können Sie sich verlassen!

UNSERE LEISTUNGEN

■ **Wartung / Reparatur**

Maschinen, die lange nicht gewartet wurden, stellen oft ein Sicherheitsrisiko dar. Da es sich hier einmal um große Investitionen gehandelt hat, ist es betriebswirtschaftlich sinnvoll, diese Maschinen einer Inspektion zu unterziehen. Schicken Sie Ihre Maschinen bei uns zur „Kur“!

- Fachgerechte Prüfung Ihrer Maschinen und Austausch defekter Teile
- Neulackierung
- Umrüstung von elektrisch betriebenen Maschinen nach den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften
- Prüfung nach BGV A3 zur Gewährleistung der elektrischen Sicherheit
- Reparatur aller von uns gelieferten Maschinen und auch Maschinen anderer Hersteller

■ **Ersatzteile**

Unser Lager hält Ersatzteile für viele Isoliermaschinen (HUNDT und andere Fabrikate) vor. Das heißt für Sie: zuverlässiger und schneller Service!

- Über 1000 Teile auf Lager
- Lieferung innerhalb von zwei Werktagen
- Beratung und fachgerechter Einbau der Ersatzteile durch unsere Servicetechniker
- Umrüstung und Modernisierung

■ **Zubehör**

Wir statten bereits vorhandene Maschinen gerne mit zusätzlichen Einrichtungen aus. Zum Beispiel:

- Reihenlochstanzen: Stanzeinheiten, Stempel und Matrizen, Stapler-Transportvorrichtungen
- Sickenmaschinen: Walzen, Walzenschlüssel, Anschläge, Fingerschutz
- Hebeltafelscheren: Scherenmesser, Stapler-Transportvorrichtungen, Messerbalkensperren
- Schwenkbiegemaschinen: Flachschiene, Einsatzschienen, Tiefenansläge





Abb.: RS 6/1000



Abb.: Auffangschale für Stanzabfälle

Hundt Reihenlochstanze RS 6/1000 (fußbetrieben)

Fußbetätigte Reihenlochstanze zum Lochen von Zugschnitten für die Rohrisolierung. Bei der Konzeption dieser Maschine wurden ein einfacher, robuster Aufbau und gute Transporteigenschaften (durch ihr geringes Gewicht) in den Vordergrund gestellt. Die Stanzeinheiten sind auf dem Maschinenträger verschraubt, ein späteres Hinzufügen oder Verstellen der Stanzeinheiten-Abstände ist nicht möglich.

Serienausstattung: 6 Stanzeinheiten mit Lochschnitten Ø 3,3 mm (auf Wunsch Ø 2,0 – 6,0 mm möglich), Auffangschale für Stanzabfälle

Technische Daten	RS 6/1000
Arbeitsbreite	1020 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm
Lochabstände	symmetrisch
Gewicht ca.	58 kg
Verpackungsmaße ca.	130 x 80 x 130 cm
Artikel-Nr.	182010

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Stanzeinheit komplett, ohne Lochschnitt (nur als Erstausrüstung lieferbar)	182050
Lochschnitt Ø 3,0 mm	182130
Lochschnitt Ø 3,2 mm	182132
Lochschnitt Ø 3,3 mm	182133
Lochschnitt Ø 3,5 mm	182135
Lochschnitt Ø 4,0 mm	182140
Weitere Lochschnitte von Ø 2 – 6 mm auf Anfrage	



Abb.: RSF6 / 1000

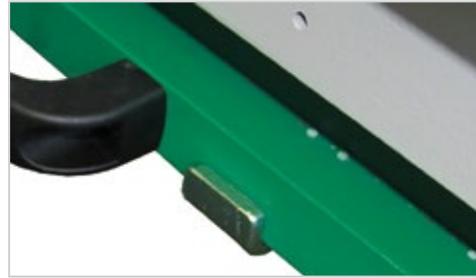


Abb.: Auffangschale für Stanzabfälle

Ausziehbare Tischverlängerung

Hundt Reihenlochstanze RSH / RSF 6 (hand- oder fußbetrieben)

Hand- oder fußbetätigte Reihenlochstanze zum Lochen von Zuschnitten für die Rohrisolierung. Bei der Konzeption dieser Maschine wurden ein einfacher, robuster Aufbau und gute Transporteigenschaften (durch ihr geringes Gewicht) in den Vordergrund gestellt. Die Stanzeinheiten sind durch zwei Klemmschienen befestigt und können dadurch mit geringem Zeitaufwand ausgewechselt, hinzugefügt und auf die erforderlichen Lochabstände eingestellt wer-

den. Die Lochabstände zu den Rändern sind durch Anschläge einstellbar. Für eine gute Blechauflage sorgt eine ausziehbare Tischverlängerung.

Serienausstattung: 6 Stanzeinheiten mit Lochschnitten Ø 3,3 mm (auf Wunsch Ø 2,0 - 6,0 mm möglich), Auffangschale für Stanzabfälle

Technische Daten	RSH 6/1000	RSH 6/1250	RSF 6/1000	RSF 6/1250
Arbeitsbreite	1020 mm	1270 mm	1020 mm	1270 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm	1,25 mm	1,25 mm	1,25 mm
Lochabstände	symmetrisch	symmetrisch	symmetrisch	symmetrisch
Gewicht ca.	105 kg	125 kg	150 kg	165 kg
Verpackungsmaße ca.	130 x 80 x 130 cm			
Artikel-Nr.	185010	185012	185040	185042

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Stanzeinheit komplett, ohne Lochschnitt (nur als Erstausrüstung lieferbar)	18511011
Lochschnitt Ø 3,0 mm	18501030
Lochschnitt Ø 3,2 mm	18501032
Lochschnitt Ø 3,3 mm (Standard)	18501033
Lochschnitt Ø 3,5 mm	18501035
Lochschnitt Ø 3,8 mm	18501038
Lochschnitt Ø 4,0 mm	18501040
Lochschnitt Ø 4,2 mm	18501042
Lochschnitt Ø 5,0 mm	18501050
Weitere Lochschnitte von Ø 2 - 6 mm auf Anfrage	
Fixanschlag	18512610



Abb.: RSE 6/1000

Hundt Reihenlochstanze RSE 6 (elektrisch)

Reihenlochstanze in elektrischer Ausführung, zum Lochen von Zuschnitten für die Rohrisolierung. Der Stanzvorgang erfolgt über einen Getriebemotor, der die Excenterwelle direkt antreibt. Eine optimierte elektrische Steuerung sorgt immer für die korrekte Drehrichtung. Ein eventuelles Vertauschen der Phasen bei wechselnden elektrischen Steckvorrichtungen entfällt somit. Durch Betätigung des Fußtasters wird der Stanzvorgang ausgelöst. Die Stanzeinheiten sind durch zwei Klemmschienen befestigt und können dadurch mit geringem

Zeitaufwand ausgewechselt, hinzugefügt und auf die erforderlichen Lochabstände eingestellt werden. Die Lochabstände zu den Rändern sind durch Anschläge einstellbar. Für eine gute Blechauflage sorgt eine ausziehbare Tischverlängerung.

Serienausstattung: 6 Stanzeinheiten mit Lochschnitten \varnothing 3,3 mm (auf Wunsch \varnothing 2,0 - 6,0 mm möglich), Anschlusskabel mit CEE-Steckverbindung, Auffangschale für Stanzabfälle.

Technische Daten	RSE 6/1000	RSE 6/1250
Arbeitsbreite	1020 mm	1270 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm	1,25 mm
kleinster Lochabstand (zwischen Stanzeinheiten)	60 mm	60 mm
Anschlussspannung	400 V (3LNPE)/50 Hz	400 V (3LNPE)/50 Hz
Antriebsleistung	1,1 kW	1,1 kW
Gewicht ca.	150 kg	160 kg
Verpackungsmaße ca.	130 x 80 x 110 cm	155 x 80 x 110 cm
Artikel-Nr.	185030	185032

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Stanzeinheit komplett, ohne Lochschnitt	18511011
Lochschnitt \varnothing 3,0 mm	18501030
Lochschnitt \varnothing 3,2 mm	18501032
Lochschnitt \varnothing 3,3 mm (Standard)	18501033
Lochschnitt \varnothing 3,8 mm	18501038
Lochschnitt \varnothing 4,0 mm	18501040
Lochschnitt \varnothing 4,2 mm	18501042
Lochschnitt \varnothing 5,0 mm	18501050
Fixanschlag	18512610
doppelte Anschlagssysteme zum Stanzen im Durchschubverfahren auf Anfrage	

Konstruktionsänderungen vorbehalten



Abb.: RDE 5/1000

Hundt Reihenlochstanze RDE 5/1000 (elektrisch)

Reihenlochstanze mit elektrischen Antrieb zum Lochen von Isolierrohrzuschnitten mit Hinterlüftung. Der Stanzvorgang erfolgt über einen Getriebemotor, der die Excenterwelle direkt antreibt. Eine optimierte elektrische Steuerung sorgt immer für die korrekte Drehrichtung. Ein eventuelles Vertauschen der Phasen bei wechselnden elektrischen Steckvorrichtungen entfällt somit. Durch Betätigung des Fußtasters wird der Stanzvorgang ausgelöst.

Serienausstattung: Ausführung mit 5 Lochschnitten, 2 Stück Auflagekonsolen vorne 500 mm, rechts mit Winkelanschlag, ausziehbare Blechauflage vorne, 2 Stück Auflagekonsolen hinten, einstellbarer Längenschlag.

Technische Daten	RDE 50/1000	RDE 100/1000
Arbeitsbreite	1020 mm	1270 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm	1,25 mm
Max. Lochdurchmesser	10 mm	15 mm
Anschlussspannung	400 V (3LNPE)	400 V (3LNPE)
Antriebsleistung	1,5 kW	1,5 kW
Gewicht ca.	180 kg	230 kg
Verpackungsmaße ca.	135 x 80 x 115 cm	135 x 80 x 115 cm
Artikel-Nr.	185510	185515

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Lochschnitt Ø 10,0 mm	18500100
aufgehalste Löcher auf Wunsch ohne Mehrpreis	



Abb.: KST-P
(pneumatisch)



Abb.: KST-F
(fußbetrieben)



Hundt Kappen-Ausklinkmaschine KST (fußbetrieben / pneumatisch / elektrisch)

Die Kappen-Ausklinkmaschine dient speziell zum Ausklinken von Ecken an Ventilkappenböden. Mit Hilfe dieser Maschine ist das Ausklinken mit gratfreiem Schnitt und ohne Deformation der Schnittkanten in einem Arbeitsgang möglich. Einstellbare Anschläge sorgen für ein schnelles und rationelles Arbeiten.

Serienausstattung zu Typ KST-F: Sammelbehälter für Ausschnitte

Serienausstattung zu Typ KST-P: Sammelbehälter für Ausschnitte, Druckluft-Wartungseinheit

Serienausstattung zu Typ KST-E: Sammelbehälter für Ausschnitte, Zuleitungskabel

Technische Daten	KST-F	KST-P	KST-E
Schnittlänge	40 x 30 mm	40 x 30 mm	40 x 30 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Anschläge einstellbar	0-40/0-30 mm	0-40/0-30 mm	0-40/0-30 mm
Betriebsdruck / Anschlussspannung	-	6 bar	400 V (3LNPE)
Gewicht ca.	40 kg	42 kg	55 kg
Verpackungsmaße ca.	300 x 400 x 1100 mm	300 x 400 x 1100 mm	300 x 400 x 1100 mm
Artikel-Nr.	190020	190050	190055

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Ausklinkwerkzeug 75°	1900020



Abb.: EST50-F

Hundt Ecken-Auslinkmaschine EST 50 (fußbetrieben / pneumatisch / elektrisch)

Die Auslinkmaschine dient zum Auslinken an Blechtafeln. Mit Hilfe dieser Maschine ist das Auslinken mit gratfreiem Schnitt und ohne Deformation der Schnittkanten in einem Arbeitsgang möglich. Einstellbare Anschläge sorgen für ein schnelles und rationelles Arbeiten.

Serienausstattung zu Typ EST50-F: Sammelbehälter für Ausschnitte

Serienausstattung zu Typ EST50-P: Sammelbehälter für Ausschnitte, Druckluft-Wartungseinheit

Serienausstattung zu Typ EST50-E: Sammelbehälter für Ausschnitte, Zuleitungskabel

Technische Daten	EST50-F	EST50-P	EST50-E
Schnittlänge (einfach)	50 x 50 mm	50 x 50 mm	50 x 50 mm
Schnittlänge (Durchschubverfahren)	100 x 100 mm	100 x 100 mm	100 x 100 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Anschläge einstellbar	0-100/0-100 mm	0-100/0-100 mm	0-100/0-100 mm
Betriebsdruck / Anschlussspannung	–	6 bar	400 V (3LNPE)
Gewicht ca.	40 kg	42 kg	55 kg
Verpackungsmaße ca.	300 x 400 x 1100 mm	300 x 400 x 1100 mm	300 x 400 x 1100 mm
Artikel-Nr.	190040	190060	190065

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Auslinkwerkzeug 90°	1900070



Abb.: RM 50/1000



Abb.: RM 55/1000
mit Stapler-Transportvorrichtung
und Rädervorgelege

Hundt Rundbiegemaschine RM (handbetrieben)

Diese Maschine in solider und leichter Kombinationskonstruktion ist für das Rundbiegen von Feinblechen im Handbetrieb konstruiert. Die Oberwelle ist zum Abziehen eng gerundeter Rohre ausschwenkbar. Eine Falznute dient dem Vorbiegen einfacher Langfalze. Die Unterwelle ist über einen Nockenhebel parallel verstellbar. Die Hinterwelle kann mit einem Handrad über einen selbsthemmenden Schneckenantrieb sowohl parallel als auch

schräg verstellt werden. Der serienmäßige Stellungsanzeiger gewährleistet ein reproduzierbares Arbeitsergebnis. Zum Runden von Blechen mit Drahteinlage sind Unter- und Hinterwelle mit Ringnuten versehen.

Serienausstattung: Antriebskurbel, Untergestell

Technische Daten	RM45/1000	RM50/1000	RM 55/1000	RM 65/1000	RM 65/1250	RM 65/1500
Nutzlänge	1020 mm	1020 mm	1020 mm	1020 mm	1270 mm	1520 mm
Wellendurchmesser	45 mm	50 mm	55 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	0,80 mm	1,00 mm	1,25 mm	1,5 mm	1,25 mm	1,0 mm
Gewicht ca.	100 kg	115 kg	170 kg	240 kg	265 kg	290 kg
Verpackungsmaße ca.	145 x 65 x 75 cm	150 x 65 x 75 cm	155 x 65 x 75 cm	155 x 65 x 75 cm	180 x 65 x 75 cm	205 x 65 x 75 cm
Artikel-Nr.	1253010	1253011	125410	125411	125412	125413

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Hundt Stapler-Transportvorrichtung xx/1000	1254061
Hundt Stapler-Transportvorrichtung xx/1250	1254062
Hundt Stapler-Transportvorrichtung xx/1500	1254063
Zahnradvorgelege 1:4 mit ausschaltbarer Vorgelegewelle zu RM 55-70	1254064

Konstruktionsänderungen vorbehalten



Abb.: RME 65/1000 mit Stapler-Transportvorrichtung und Hundt-Feder-Fingerschutz



Abb.: Hundt Feder-Fingerschutz
Bei Rücklauf des Werkbleches federt dieser Wellen-Fingerschutz zurück ohne dabei verbogen oder sogar zerstört zu werden. Bei besonders empfindlichen Oberflächen lässt er sich bei Bedarf ganz zurückschwenken und bleibt in dieser Position. Anschließend einfach wieder zurückschwenken. Der Feder-Fingerschutz liegt dann wieder an der Biegewelle an.

Hundt Rundbiegemaschine RME (elektrisch)

Bei dieser Rundbiegemaschine erfolgt der Antrieb über einen polumschaltbaren Getriebe-Bremsmotor. Die Oberwelle ist zum Abziehen eng gerundeter Rohre ausschwenkbar. Die Unterwelle ist über einen Nockenhebel parallel verstellbar. Die Hinterwelle kann mit einem Handrad über einen selbsthemmenden Schneckenantrieb sowohl parallel als auch schräg verstellt werden. Der serienmäßige Stellungsanzeiger gewährleistet ein reproduzierbares Arbeitsergebnis.

Zum Runden von Blechen mit Drahteinlage sind Unter- und Hinterwelle mit Ringnuten versehen. Die Stapler-Transportvorrichtung sowie die elektrische Sicherheitssteuerung mit Not-Aus-Reißleine über die volle Arbeitsbreite im Fußbereich und 3-Stufen-Sicherheitsfußschalter gehören ebenfalls zur Serienausstattung.

Serienausstattung: Stapler-Transportvorrichtung, Anschlusskabel, CEE-Stecker mit Phasenwender.

Technische Daten	RME 45/1000	RME 50/1000	RME 55/1000	RME 65/1000	RME 65/1250	RME 65/1500	RME 70/1500
Nutzlänge	1020 mm	1020 mm	1020 mm	1020 mm	1270 mm	1520 mm	1520 mm
Wellendurchmesser	45 mm	50 mm	55 mm	65 mm	65 mm	65 mm	70 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,0 mm	1,0 mm	1,25 mm	1,5 mm	1,25 mm	1,0 mm	1,25 mm
Antriebsleistung	0,3/0,45 kW	0,3/0,45 kW	0,75/1,1 kW				
Arbeitsgeschwindigkeiten	7/14	7/14	7/14	7/14	7/14	7/14	7/14
Netzanschlussspannung	400 V (3LNPE)						
Gewicht ca.	140 kg	150 kg	190 kg	240 kg	265 kg	290 kg	300 kg
Verpackungsmaße ca.	150x65x135 cm	160x75x135 cm	175x65x135 cm	175x65x135 cm	200x65x135 cm	225x65x135 cm	225x65x135 cm
Artikel-Nr.	1253020	1253021	125420	125421	125422	125423	125433

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Hundt-Federfingerschutz zu RME 45/1000 (zur Reduzierung der Unfallgefahr)	125361
Hundt-Federfingerschutz zu RME 50/1000 (zur Reduzierung der Unfallgefahr)	125362
Hundt-Federfingerschutz zu RME 55-70/1000 (zur Reduzierung der Unfallgefahr)	125461
Hundt-Federfingerschutz zu RME 55-70/1250 (zur Reduzierung der Unfallgefahr)	125464
Hundt-Federfingerschutz zu RME 55-70/1500 (zur Reduzierung der Unfallgefahr)	125465
Hundt Oberflächen gehärtete Biegewellen RME 55-70/1000	1254101
Hundt Oberflächen gehärtete Biegewellen RME 55-70/1250	1254102
Hundt Oberflächen gehärtete Biegewellen RME 55-70/1500	1254103



Abb.: SVA 1000

Hundt Akku-Schneidevorrichtung für Pass-Stücke SVA (Akku)

Zuverlässiges und einfaches Gerät zur schnellen Fertigung von Pass-Stücken aus Isolierrohren. Die Schere ist auf der gesamten Arbeitslänge stufenlos justierbar. Jede gewünschte Abschnittslänge kann so erreicht werden. Steckbare Füße für leichten Transport auf Baustellen. Besonders flexibel als Akku-Variante.

Serienausstattung: Akkuschiere, Akku 18 V

Technische Daten	SVA 1000	SVA 1250
Rohrlänge max.	1030 mm	1280 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,0 mm	1,0 mm
Maßvorwahl	50-1000 mm	50-1250 mm
Akkusystem	Makita 18 V	Makita 18 V
Verpackungsmaße ca.	110 × 45 × 25 cm	140 × 45 × 25 cm
Gewicht	30 kg	35 kg
Artikel-Nr.	191011	191021

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Ersatzmesser (Makita Akkuschiere)	335165
Messerbacken (Makita Akkuschiere)	335166
Ersatzakku 18 V 5,0 Ah	300117
Hundt Anbausatz für Hundt S50XS	191025



Abb.: SVE 1000

Hundt Schneidvorrichtung für Pass-Stücke SVE (elektrisch)

Zuverlässiges und einfaches Gerät zur schnellen Fertigung von Pass-Stücken aus Isolierrohren. Die Schere ist auf der gesamten Arbeitslänge stufenlos justierbar. Jede gewünschte Abschnittslänge kann so erreicht werden. Steckbare Füße für leichten Transport auf Baustellen.

Serienausstattung: Elektroschere 220 V

Technische Daten	SVE 1000	SVE 1250
Rohrlänge max.	1030 mm	1280 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm	1,25 mm
Maßvorwahl	50-1000 mm	50-1250 mm
Anschlussspannung	230 V	230 V
Verpackungsmaße ca.	110 × 45 × 25 cm	140 × 45 × 25 cm
Gewicht	30 kg	35 kg
Artikel-Nr.	191010	191020

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Hundt Ersatzmesser SVE	1910805
Hundt Anbausatz für Hundt S50XS oder S50XE	191025



SVE 1000 + S50XS /
SVA 1000 + S50XS



SVE 1000 + S50XE

Hundt Schneidevorrichtung für Pass-Stücke SVE + Hundt Sickenmaschine S50XS / S50XE Hundt Akku-Schneidevorrichtung für Pass-Stücke SVA + Hundt Sickenmaschine S50XS

Zuverlässiges und einfaches Gerät zur schnellen Fertigung von Pass-Stücken aus Isolierrohren. Die Schere ist auf der gesamten Arbeitslänge stufenlos justierbar. Jede gewünschte Abschnittslänge kann so erreicht werden. Steckbare Füße für leichten Transport auf Baustellen. Elektrische Sicherheitssteuerung. Geeignet für Einsatz auf Montagestellen. Mit angebauter Sickenmaschine.

Serienausstattung SVE + S50XS / S50XE: Elektroschere 220V, Sickenmaschine S50XS oder S50XE (elektrisch), Anbausatz, 2 Paar Formwalzen (1 x V0, 1 x V1).

Serienausstattung SVA + S50XS: Akkuschere, Sickenmaschine S50XS, Anbausatz, 2 Paar Formwalzen (1 x V0, 1 x V1)

Technische Daten	SVE 1000 + S50XS	SVE 1000 + S50XE	SVA 1000 + S50XS
Rohrlänge max.	1030 mm	1030 mm	1030 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm	1,25 mm	1,0 mm
Maßvorwahl	50-1000 mm	50-1000 mm	50-1000 mm
Anschlussspannung	220 V	230 V/50 Hz	Akkusystem 18 V
Walzentyp	W 50	W 50	W 50
Ausladung	60 mm	60 mm	60 mm
Arbeitsgeschwindigkeit stufenlos	-	5-12 m/min.	-
Gewicht	33 kg	41 kg	33 kg
Verpackungsmaße ca.	110 x 45 x 25 cm	110 x 45 x 25 cm	110 x 45 x 25 cm
Artikel-Nr.	191030	191040	191031

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Hundt Ersatzmesser SVE	1910805



Abb.: S50XS
mit Serienausstattung und
Maschinenfuß (optional)

Hundt Sickenmaschine S50XS (handbetrieben) im Koffer

Besonders leichte und kompakte Handsickenmaschine für Isolierarbeiten in transportfreundlicher Montageausführung. Einfache Montage am Gerüst oder an der Hundt SVE Schneidevorrichtung für Pass-Stücke. Gehäuse aus Stahl.

Gehärtete Anschlagplatte mit neuer Hundt-Einhandklemmung. Axiale Verstellung der Unterwelle mit Klemmung. Gehärtete Walzen.

Serienausstattung: Walzenschlüssel, 2 Paar Formwalzen (1 x V0, 1 x V1), Rohrschelle, Transportkoffer

Technische Daten	S50XS
Walzentyp	W50
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,0 mm
Ausladung	60 mm
Gewicht	8 kg
Artikel-Nr.	191047

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Hundt Maschinenfuß	1027120



Abb.: S50XE
mit Serienausstattung

Hundt Sickenmaschine S50XE (elektrisch)

Besonders leichte und kompakte elektrische Sickenmaschine für Isolierarbeiten mit stufenlos regelbarem Antriebsmotor in transportfreundlicher Montageausführung. Einfache Montage am Gerüst oder an der Hundt SVE Schneidevorrichtung für Pass-Stücke. Gehäuse aus Stahl. Gehärtete Anschlagplatte mit neuer Hundt-Einhandklemmung. Axiale Verstellung der Unterwelle mit Klemmung. Gehärtete Walzen.

Serienausstattung: Walzenschlüssel, 2 Paar Formwalzen (1 x V0, 1 x V1)

Technische Daten	S50XE
Walzentyp	W50
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,0 mm
Ausladung	60 mm
Anschlussspannung	230 V/50 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit stufenlos	5-12 m/min.
Gewicht	816 kg
Artikel-Nr.	191044

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Hundt Maschinenfuß	1027120
Rohrschelle	191026



Abb.: S50LH, Tisch-Untergestell mit Walzenaufnahme



Abb.: Walzenaufnahme mit Standardwalzen

Hundt Sicken-, Bördel- und Drahteinlegemaschine SLH (handbetrieben)

Leichte Handsickenmaschine in stabiler Stahl-Schweißkonstruktion; wälzgelagerte Arbeitswellen, Axialverstellung der Unterwelle. Anschlagplatte mit Hundt-Einhandklemmung. Durch Gewichtseinsparungen sehr transportfreundlich!

Serienausstattung: 6 Paar Standardwalzen, Walzenschlüssel, große, gehärtete Anschlagplatte

Technische Daten	S50LH
Walzentyp	W50
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm
größte Arbeitstiefe	180 mm
Gewicht	18 kg
Verpackungsmaße ca.	50 x 30 x 50 cm
Artikel-Nr.	102801

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Tischuntergestell zu S50LH, S50MH, S56MH	102621
Sitzuntergestell mit Walzenhalterung zu S50LH, S50MH, S56MH	102622
Schweif-Rundanschlag	1028013



Abb.: S50LF mit Fahrwerk



Abb.: Isolierwalzensatz (14 Paar, optionales Zubehör)

Hundt Sicken-, Bördel- und Drahteinlegemaschine SLF (elektrisch)

Leichte elektrische Sickenmaschine in stabiler Stahl-Schweißkonstruktion; wälzgelagerte Arbeitswellen, Axialverstellung der Unterwelle. Anschlagplatte mit Hundt-Einhandklemmung. Durch Gewichtseinsparungen sehr transportfreundlich! Antrieb über Frequenzumrichter mit stufenlos wählbarer Arbeitsgeschwindigkeit im angegebenen Bereich, Anschluss 1 x 230 V.

Serienausstattung: 6 Paar Standardwalzen, Walzenschlüssel, große, gehärtete Anschlagplatte, Anschlusskabel mit Steckverbindung, Walzenhalterung

Technische Daten	S50XE
Walzentyp	W50
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm
Größte Arbeitstiefe	180 mm
Antriebsleistung	0,37 kW
Arbeitsgeschwindigkeiten	5-15 m/min
Netzanschlussspannung	230 V (1LNPE)
Gewicht ca.	50 kg
Verpackungsmaße ca.	50 x 75 x 130 cm
Artikel-Nr.	102802

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Fahrwerk mit Bügelgriff zu S50LF, S50MF, S56MF	102165
Schweif-Rundanschlag	1028013
Rohrstütze (höhen- und durchmessereinstellbar)	102095



Abb.: S56MH,
Sitz-Untergestell
mit Walzenhalterung

Hundt Sicken-, Bördel- und Drahteinlegemaschine SMH (handbetrieben)

Ausführung der Handsickenmaschine in stabiler und leichter Stahl-Schweißkonstruktion; wälzgelagerte Arbeitswellen, Axialverstellung der Oberwelle mittels Handrad, keine zusätzliche Klemmung erforderlich. Anschlagplatte mit Hundt-Einhandklemmung.

Serienausstattung: 6 Paar Standardwalzen, Walzenschlüssel, große, gehärtete Anschlagplatte

Technische Daten	S50MH	S56MH
Walzentyp	W50	W56
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm	1,25 mm
Größte Arbeitstiefe	200 mm	230 mm
Gewicht ca.	29 kg	30 kg
Verpackungsmaße ca.	70 x 30 x 50 cm	70 x 30 x 50 cm
Artikel-Nr.	102300	102301

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Tischuntergestell zu S50LH, S50MH, S56MH	102621
Sitzuntergestell mit Walzenhalterung zu S50LH, S50MH, S56MH	102622
Schweif-Rundanschlag S50MH	1021388
Schweif-Rundanschlag S56MH	1021018



Abb.: S56MF mit Fahrwerk



Abb.: Isoliererwalzensatz (14 Paar, optionales Zubehör)

Hundt Sicken-, Bördel- und Drahteinlegemaschine SMF (elektrisch)

Ausführung der elektrischen Sickenmaschine in stabiler und leichter Stahl-Schweißkonstruktion; wälzgelagerte Arbeitswellen, Axialverstellung der Oberwelle mittels Handrad, keine zusätzliche Klemmung erforderlich. Anschlagplatte mit Hundt-Einhandklemmung. Durch Gewichtseinsparungen sehr transportfreundlich! Antrieb über Frequenzumrichter mit stufenlos wählbarer Arbeitsgeschwindigkeit im angegebenen Bereich, Anschluss 1 x 230 V.

Serienausstattung: Walzenschlüssel, große, gehärtete Anschlagplatte, Anschlusskabel mit Steckverbindung, Walzenhalterung

Technische Daten	S50MF	S56MF
Walzentyp	W50	W56
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,25 mm	1,25 mm
Größte Arbeitstiefe	190 mm	230 mm
Antriebsleistung	1,1 kW	1,1 kW
Arbeitsgeschwindigkeiten	5-20 m/min	5-20 m/min
Netzanschlussspannung	230 V (1LNPE)	230 V (1LNPE)
Gewicht ca.	78 kg	80 kg
Verpackungsmaße ca.	50 x 75 x 135 cm	50 x 75 x 135 cm
Artikel-Nr.	102302	102303

Optionales Zubehör S50MF	Artikel-Nr.
Fahrwerk mit Bügelgriff zu S50LF, S50MF, S56MF	102165
Rohrstütze (höhen- und durchmessereinstellbar)	102095
Schweif-Rundanschlag S50MF	1021388
Anschlagsystem mit Bördelvorrichtung für Kappen S50MF	1021014
Einziehanschlag, Andrückvorrichtung mit Fingerschutz S50MF	1021018

Optionales Zubehör S56MF	Artikel-Nr.
Fahrwerk mit Bügelgriff zu S50LF, S50MF, S56MF	102165
Rohrstütze (höhen- und durchmessereinstellbar)	102095
Schweif-Rundanschlag S56MF	1021018
Anschlagsystem mit Bördelvorrichtung für Kappen S56MF	1021065
Einziehanschlag, Andrückvorrichtung mit Fingerschutz S56MF	1021050

Konstruktionsänderungen vorbehalten



Abb.: SME56 mit Walzenhalterung und Isolierwalzensatz

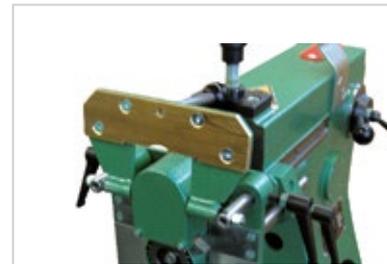


Abb.: Andrückvorrichtung mit Fingerschutz (optionales Zubehör)

Hundt Sicken-, Bördel- und Drahteinlegemaschine SME (elektrisch)

Der Maschinenkörper ist in robuster Gusskonstruktion ausgeführt. Antrieb über ein im Ölbad laufendes Schneckengetriebe. 4 Arbeitsgeschwindigkeiten (2+2). Elektrische Sicherheitssteuerung mit Bremsmotor und Not-Aus-Vorrichtung, Fußwendeschalter für Rechts- Linkslauf, abschließbarer Betriebsartenwahlschalter für Tast- und Dauerbetrieb, Stromzuleitung über CEE-Gerätestecker mit Phasenwender, Axialverstellung der Oberwelle durch Verschiebung der kompletten Baugruppe Welle-Lager, große

Anschlagplatte mit gehärteter Vorschraubplatte, Stand-sicherheit durch massive Holzbodenplatte

Serienausstattung: Walzenschlüssel, große Anschlagplatte mit eingesetzter gehärteter Vorschraubplatte

Technische Daten	SME56	SME80
Walzentyp	W56	W80
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,5 mm	2,0 mm
Größte Arbeitstiefe	260 mm	310 mm
Antriebsleistung	1,3/1,7 kW	2,0/2,4 kW
Arbeitgeschwindigkeiten	5/10 + 8/16 m/min.	5/10 + 8/16 m/min.
Netzanschlussspannung	400 V (3LNPE)	400 V (3LNPE)
Gewicht ca.	120 kg	185 kg
Verpackungsmaße ca.	75 x 60 x 120 cm	75 x 60 x 150 cm
Artikel-Nr.	102010	102020

Optionales Zubehör SME56	Artikel-Nr.
Anschlaghalterung für 2 Anschläge zu SME56	102092
Walzenhalterung für 14 Paar Walzen	1028621
Anschlag mit Bördelvorrichtung für Kappen	102065
Schweif-Rundanschlag komplett mit Führungsstangen	102205
Einziehanschlag Andrückvorrichtung mit Fingerschutz	102050
Rohrstütze (höhen- und durchmessereinstellbar)	102095
Anschlusskabel mit CEE-Steckverbindung	230049

Optionales Zubehör SME80	Artikel-Nr.
Anschlaghalterung für 2 Anschläge zu SME80	102093
Walzenhalterung für 14 Paar Walzen	1023998
Schweif-Rundanschlag komplett mit Führungsstangen	102305
Einziehanschlag Andrückvorrichtung mit Fingerschutz	102051
Rohrstütze (höhen- und durchmessereinstellbar)	102095
Anschlusskabel mit CEE-Steckverbindung	230049



Abb.: SMS56 mit Walzenhalterung und Isolierwalzensatz



Abb.: Geschwindigkeitsregler

Hundt Sicken-, Bördel- und Drahteinlegemaschine SMS (elektrisch)

Der Maschinenkörper ist in robuster Gusskonstruktion ausgeführt. Antrieb über ein im Ölbad laufendes Schneckengetriebe. Elektrische Sicherheitssteuerung mit Bremsmotor und Not-Aus-Vorrichtung, Fußwendeschalter für Rechts-Linkslauf, abschließbarer Betriebsartenwahlschalter für Tast- und Dauerbetrieb, Stromzuleitung über CEE-Gerätestecker mit Phasenwender, Axialverstellung der Oberwelle

durch Verschiebung der kompletten Baugruppe Welle-Lager, große Anschlagplatte mit gehärteter Vorschraubplatte, Standsicherheit durch massive Holzbodenplatte

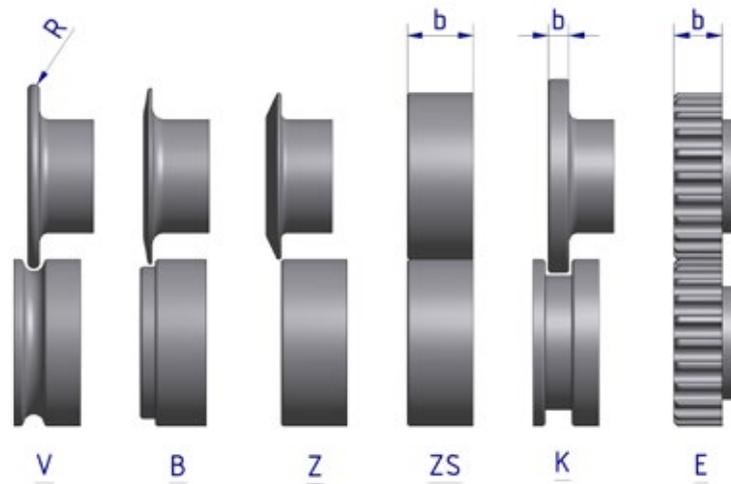
Serienausstattung: Walzenschlüssel, stufenlos regelbare Arbeitsgeschwindigkeit, große Anschlagplatte mit eingesetzter gehärteter Vorschraubplatte

Technische Daten	SMS56	SMS80
Walzentyp	W56	W80
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,5 mm	2,0 mm
Größte Arbeitstiefe	260 mm	310 mm
Antriebsleistung	1,5 kW	2,2 kW
Arbeitsgeschwindigkeiten	5-25 m/min.	5-25 m/min.
Netzanschlussspannung	400 V (3LNPE)	400 V (3LNPE)
Gewicht ca.	130 kg	195 kg
Verpackungsmaße ca.	75 x 60 x 120 cm	75 x 60 x 150 cm
Artikel-Nr.	102012	102022

Optionales Zubehör SMS56	Artikel-Nr.
Anschlaghalterung für 2 Anschläge zu SME56	102092
Walzenhalterung für 14 Paar Walzen	1028621
Anschlag mit Bördelvorrichtung für Kappen	102065
Schweif-Rundanschlag komplett mit Führungsstangen	102205
Einziehanschlag Andrückvorrichtung mit Fingerschutz	102050
Rohrstütze (höhen- und durchmessereinstellbar)	102095
Anschlusskabel mit CEE-Steckverbindung	230049

Optionales Zubehör SMS80	Artikel-Nr.
Anschlaghalterung für 2 Anschläge zu SME80	102093
Walzenhalterung für 14 Paar Walzen	1023998
Schweif-Rundanschlag komplett mit Führungsstangen	102305
Einziehanschlag Andrückvorrichtung mit Fingerschutz	102051
Rohrstütze (höhen- und durchmessereinstellbar)	102095
Anschlusskabel mit CEE-Steckverbindung	230049

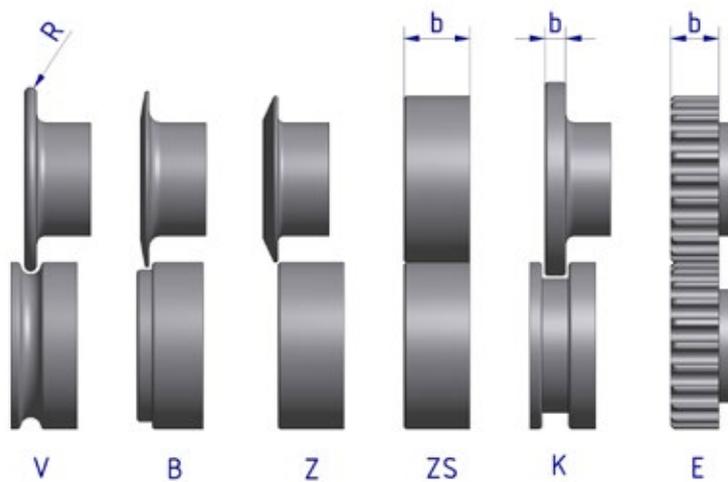
Konstruktionsänderungen vorbehalten



W50 – Walzen zu S50XS, S50XE, S50LH, S50LF, S50MH, S50MF:

	Artikel-Nr.
Bördelwalzen B/50	122120
Falten- /Einziehwalzen E16/50	122142
Falten- /Einziehwalzen E20/50	122143
Falten- /Einziehwalzen E25/50	122144
Falten- /Einziehwalzen E30/50	122145
Falten- /Einziehwalzen E40/50	122146
Falten- /Einziehwalzen E50/50	122147
Kastenwalzen K5/50	122125
Kastenwalzen K6/50	122126
Kastenwalzen K7/50	122127
Kastenwalzen K8/50	122128
Schweifwalzen ZS/50	122122
Schweifwalzen ZS16/50	122131
Vornehmwalzen V00/50	122109
Vornehmwalzen V0/50	122110
Vornehmwalzen V1/50	122111
Vornehmwalzen V2/50	122112
Vornehmwalzen V3/50	122113
Vornehmwalzen V4/50	122114
Vornehmwalzen V5/50	122115
Vornehmwalzen V6/50	122116
Vornehmwalzen V7/50	122117
Zulegwalzen Z/50	122121
Isolierer-Walzensatz W50 (14 Paar), bestehend aus: V00,0,1,2,3,4,5,B,Z,ZS,K5,K6,F16,F25	122101
Ergänzungs-Walzensatz W50 (8Paar), bestehend aus: V00,0,4,5,ZS,K5,F16,F25	122102

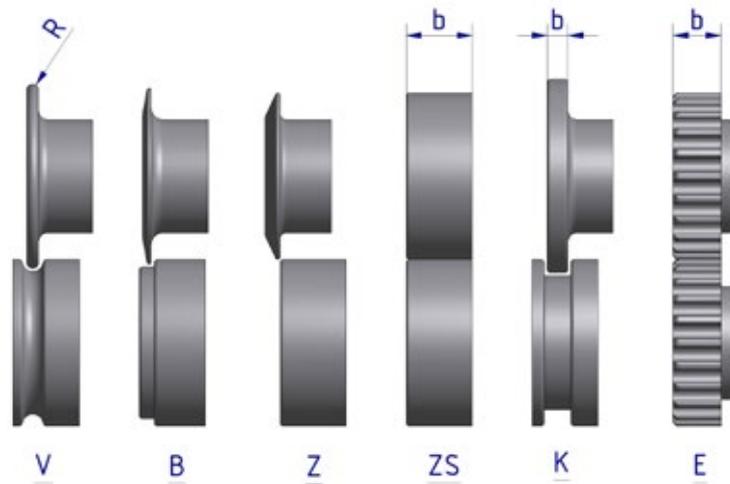
Konstruktionsänderungen vorbehalten



W56 - Walzen zu S56MH, S56MF, SME56, SMS56:

	Artikel-Nr.
Bördelwalzen B/56	122420
Falten- /Einziehwalzen E16/56	122442
Falten- /Einziehwalzen E20/56	122443
Falten- /Einziehwalzen E25/56	122444
Falten- /Einziehwalzen E30/56	122445
Falten- /Einziehwalzen E50/56	122447
Kastenwalzen K5/56	122425
Kastenwalzen K6/56	122426
Kastenwalzen K7/56	122427
Kastenwalzen K8/56	122428
Vornehmwalzen V00/56	122409
Vornehmwalzen V0/56	122410
Vornehmwalzen V1/56	122411
Vornehmwalzen V2/56	122412
Vornehmwalzen V3/56	122413
Vornehmwalzen V4/56	122414
Vornehmwalzen V5/56	122415
Vornehmwalzen V6/56	122416
Vornehmwalzen V7/56	122417
Zulegwalzen Z/56	122421
Schweifwalzen, konisch ZK/56	122439
Schweifwalzen, zylindrisch ZS/56	122432
Schweifwalzen ZS16/56	122431
Schweifwalzen, zylindrisch ZS25/56	122433
Schweifwalzen, zylindrisch ZS30/56	122434
Isolierer-Walzensatz W56 (14 Paar), bestehend aus: V00,0,1,2,3,4,5,B,Z,ZS,K5,K6,F16,F25	122401
Ergänzungs-Walzensatz W56 (8 Paar), bestehend aus: V00,0,4,5,ZS,K5,F16,F25	122402

Konstruktionsänderungen vorbehalten


W80 - Walzen zu SME80, SMS80:

	Artikel-Nr.
Bördelwalzen B/80	122720
Falten- /Einziehwalzen E16/80	122742
Falten- /Einziehwalzen E20/80	122743
Falten- /Einziehwalzen E25/80	122744
Falten- /Einziehwalzen E40/80	122746
Falten- /Einziehwalzen E50/80	122747
Kastenwalzen K5/80	122725
Kastenwalzen K6/80	122726
Kastenwalzen K7/80	122727
Kastenwalzen K8/80	122728
Kastenwalzen K9/80	122729
Vornehmwalzen V0/80	122708
Vornehmwalzen V1/80	122709
Vornehmwalzen V2/80	122711
Vornehmwalzen V3/80	122713
Vornehmwalzen V4/80	122714
Vornehmwalzen V5/80	122717
Vornehmwalzen V6/80	122718
Vornehmwalzen V7/80	122719
Zulegwalzen Z/80	122721
Schweifwalzen ZS16/80	122731
Schweifwalzen ZS/80	122732
Schweifwalzen ZK16/80	122738
Schweifwalzen ZK25/80	122739
Isoliererwalzensatz W80 bestehend aus: V0,1,2,3,4,5,6,B,Z,ZS,K5,K6,F25,F40	122701
Behälterkopf-Walzensatz für Falzverbindung	122770



Abb.: BM1

Hundt Bördelmaschine

Diese Bördelmaschine wird speziell zum Erstellen von 4 mm hohen Borden an Isolierkappen eingesetzt. Die sonst übliche BordhöhenEinstellung entfällt, so dass schnell und rationell gearbeitet werden kann. Der angekantete Bord muss nur in die Maschine eingeführt werden und stellt sich mit Hilfe der Zwangsführung in allen gängigen Kurven und geraden Stücken auf.

Serienausstattung: Gehärtete Tischplatte und gehärtete Blechführungen

Technische Daten	BM1
Bordhöhe (Innenseite)	4 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,0 mm
kleinster Radius mit/ohne Zwangsführung	80/35 mm
Antriebsleistung	0,30/0,43 kW
Arbeitsgeschwindigkeiten	3/6 m/min.
Netzanschlussspannung	400 V (3LNPE)
Verpackungsmaße ca.	45 x 45 x 90 cm
Gewicht ca.	70 kg
Artikel-Nr.	190510



Abb.: HTS 1,5



Abb.: Hundt Messerbalkensperre (optionales Zubehör)

Hundt Hebeltafelschere HTS 1,5

Diese Schere hat alle Vorzüge, die bei Bauarbeiten gerne gesehen werden. Durch geringes Gewicht und integrierte Stapler-Transportvorrichtung ist sie einfach zu transportieren. Durch die offene Blechfesthaltung sind auch längere Schnitte im Nachschubverfahren möglich. An der Arbeitsseite befindet sich ein Handrad, um über Zahnräder und Zahnstangen den Anschlag zu verstellen. Die optional erhältliche Hundt-Messerbalkensperre verhindert das unbeabsichtigte Auslösen des Schneidvorganges bei nicht anliegendem Niederhalter.

Serienausstattung: Staplertransportvorrichtung für Hubwagen und Gabelstapler

Technische Daten	HTS 1,5
Nutzlänge	1020 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,50 mm
Breitenanschlag einstellbar	0-550 mm
Gewicht ca.	260 kg
Verpackungsmaße ca.	180 x 95 x 85 cm
Artikel-Nr.	142012

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Messerbalkensperre (zur Reduzierung der Unfallgefahr)	142050
Ersatzmesser	1422560
Ersatzmesser für Chromstahl	1422570



Abb.: TPA

Hundt Pendel-Abrollvorrichtung TPA

Diese zweiteilige stabile Stahl-Schweißkonstruktion bietet mehrere Vorteile:

Der Laufrahmen wird zur Schere ausgerichtet und fest auf dem Boden verschraubt. Das stehende Blechcoil kann mit dem Abcoiler wie mit einer Sackkarre aufgenommen werden und beide zusammen werden auf dem Laufrahmen abgelegt.

Der Abcoiler kann nun auf dem Laufrahmen hin und her pendeln, wodurch das Blechcoil sich automatisch zur Schere ausrichten kann. Ein zeitaufwendiges, manuelles Ausrichten entfällt somit.

Technische Daten	TPA
Tragkraft	250 kg
für Coilbreite	1.000 mm
Gewicht ca.	45 kg
Artikel-Nr.	204050



Abb.: PA1000 LR/BR



Abb.: PA1000 mit Lenkrollen



Abb.: PA1000 mit Stopprollen

Hundt Pendel-Abrollvorrichtung PA

Ausführung in stabiler Stahl-Schweißkonstruktion mit kugelgelagerten, pendelnden Tragwalzen.
Ein zeitaufwendiges Ausrichten des Coils zur Schere bzw. Querteilanlage kann entfallen.

Technische Daten	PA1000	PA1250	PA1000 LR/BR	PA1000 LR/LR
Tragkraft	1000 kg	500 kg	1000 kg	1000 kg
Für Coillbreite	1000 mm	1250 mm	1000 mm	1000 mm
Lenkrollen mit Bremsen	-	-	2 x	4 x
Bockrollen	-	-	2 x	-
Gewicht ca.	70 kg	80 kg	80 kg	80 kg
Artikel-Nr.	205000	205005	205001	205002



Abb.: KS 200

Schechtel Manuelle Schenkbiegemaschine KS

Meistverkaufte manuelle Schenkbiegemaschine der Welt. Maximale Biegefreiheit an der Oberwange. Manuelle Biegewangenabsenkung und Einstellen des Klemmdrucks auf komfortable Weise. Wartungsfreie Lager und Führungen, vielseitig durch umfangreiches Zubehör

Serienausstattung: 1 Scharfschiene 20°, Radius 1 mm, gekröpft, 66/24 mm für die Oberwange, je 1 Einsatzschiene 68/10 mm und 68/24 mm für die Biegewange, 1 Fußpedal

Technische Daten	KS 100	KS 150	KS 200
Arbeitsbreite	1.040 mm	1.540 mm	2.040 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	2,0 mm	1,5 mm	1,0 mm
Äußere Maße	1.675 x 667 x 1.302 mm	2.175 x 667 x 1.302 mm	2.675 x 667 x 1.302 mm
Gewicht ca.	510 kg	610 kg	710 kg
Artikel-Nr.	170010	170015	170020

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Rollenschere KS	1001097



Abb.: UK 100

Schechtl Manuelle Segment-Schwenkbiegemaschine UK

Spezialist für geschlossene Sonderformen, Biegewange per Handrad und Skala absenkbar, Druck der Oberwange per Hebel einstellbar.

Eine Umrüstung der Segmenthöhe ist nach Maschinenauslieferung nicht mehr möglich!

Serienausstattung: Segmente mit Schnellspannsystem an Oberwange, Biegewange und Unterwange, 100 mm Höhe der Oberwangensegmente, Standardradius 1,1 mm, 60 mm Höhe der Unterwangen- und Biegewangensegmente, Oberwangendruckeinstellung und Biegewinkelbegrenzungsanschlag, Fußpedal, Aufbewahrungsbox und Biegewinkelbegrenzungsanschlag, 4 Lenkrollen

Technische Daten	UK 100	UK 125
Arbeitsbreite	1.000 mm	1.250 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	1,50 mm	1,25 mm
Äußere Maße	1.480 x 740 x 1.180 mm	1.730 x 740 x 1.180 mm
Gewicht ca.	260 kg	290 kg
Artikel-Nr.	162515	162516

Optionales Zubehör

Tiefenanschlag, diverse Einsätze



Abb.: UKV 150

Schechtl Manuelle Segment-Schwenbiegemaschine UKV

V= verstärkt – noch mehr Biegeleistung als Modell UK, Spezialist für geschlossene Sonderformen, Biegewange per Handrad und Skala absenkbar, Druck der Oberwange per Hebel einstellbar.

Eine Umrüstung der Segmenthöhe ist nach Maschinenauslieferung nicht mehr möglich!

Serienausstattung: Segmente mit Schnellspannsystem an Oberwange, Biegewange und Unterwange; 100 mm Höhe der Oberwangensegmente, Standardradius 1,1 mm; 60 mm Höhe der Unterwangen- und Biegewangensegmente; Oberwangendruckeinstellung und Biegewangenabsenkung; Fußpedal, Aufbewahrungsbox und Biegewinkelbegrenzungsanschlag

Technische Daten	UKV 100	UKV 125	UKV 150	UKV 200
Arbeitsbreite	1.000 mm	1.250 mm	1.500 mm	2.000 mm
Max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	2,00 mm	1,75 mm	1,50 mm	1,00 mm
Äußere Maße	1.600 x 800 x 1.200 mm	1.790 x 800 x 1.200 mm	2.010 x 800 x 1.200 mm	2.600 x 800 x 1.200 mm
Gewicht ca.	400 kg	450 kg	562 kg	625 kg
Artikel-Nr.	162517	162520	162518	162519

Optionales Zubehör	Artikel-Nr.
Fahrwerk zu UKV	162510
Tiefenanschlag, diverse Einsätze	

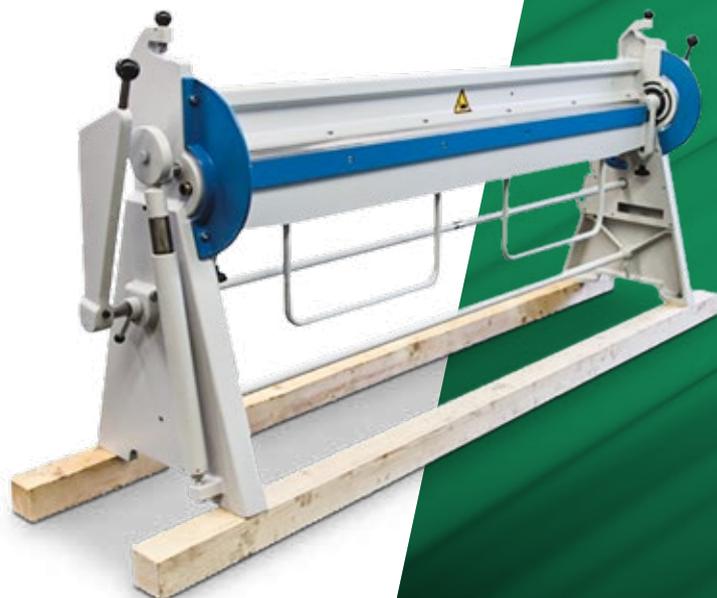
Mieten statt kaufen!

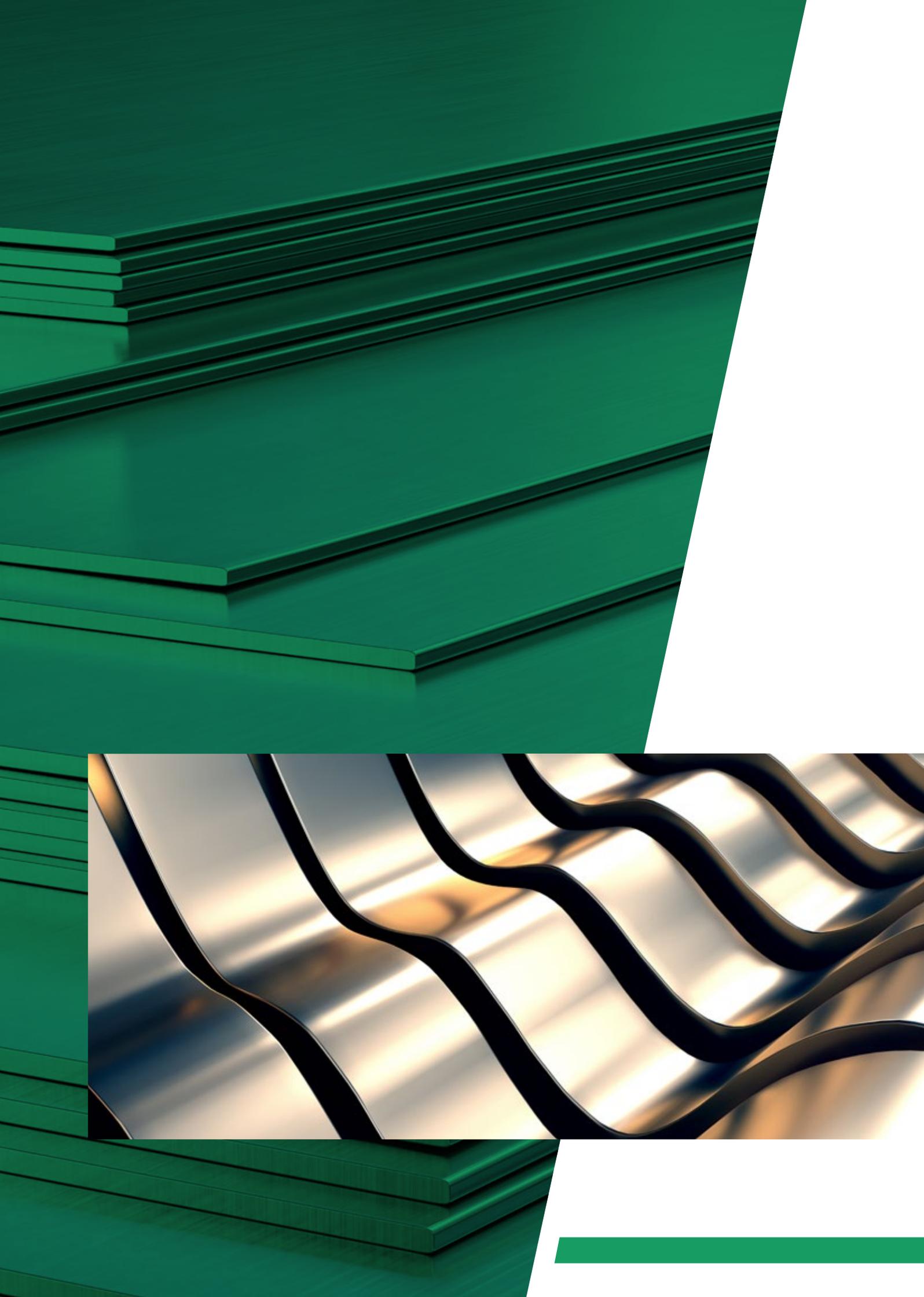
Neben dem Kauf bieten wir auch die Miete unserer Isoliermaschinen an. Das Programm der Mietmaschinen umfasst hauptsächlich:

- Sicken-/Bördelmaschinen (manuell oder elektrisch)
- Rundbiegemaschinen (manuell oder elektrisch)
- Tafelscheren (manuell)
- Schwenkbiegemaschinen (manuell)
- Schweißgeräte und Tellerstiftschweißgeräte

Sie benötigen vorübergehend Top-Maschinen zu attraktiven Konditionen? Wir bieten Ihnen eine breite Auswahl an hochwertigen Maschinen zu flexiblen Mietbedingungen. Die Maschinen sind natürlich in bestem Zustand und sofort einsatzbereit.

Gerne erstellen wir Ihnen ein Angebot!





Über uns Familienunternehmen seit 1950

Die Wilhelm Hundt GmbH ist ein Familienunternehmen aus dem Bergischen Land mit mehr als 50 Jahren Erfahrung in der Herstellung von Maschinen und im Handel mit Werkzeugen. Als Spezialist für Maschinen zur Blechbearbeitung und als Experte für Werkzeuge sind wir für zahlreiche Branchen mit unseren eigenen Produkten und unserem Online-Shop ein etablierter Partner. Dabei agieren wir stets am Puls der Zeit, um unseren Kunden nur die besten Lösungen zu bieten. Und weil wir nicht nur Maschinen und Werkzeuge, sondern in erster Linie maßgeschneiderte Lösungen anbieten, sind für uns umfangreiche Leistungen im After-Sales-Bereich eine absolute Selbstverständlichkeit.



Hundt

Wilhelm Hundt GmbH
Schwabhausen 25
42349 Wuppertal
www.hundt.de

 0202 430448-0

 0202 430448-20

 info@hundt.de